



C.M.C. di Cartesi Fabio & C. s.a.s. • www.cartesi.com • martina@cartesi.com

MINIBALL - Martellatrice rotante a battuta controllata

Hammering revolving machine with a controlled beat MOD. MFS/3 (patented)

Вращающийся пресс "MINIBALL" с контролируемой силой удара Mod. MFS/3 (авторское право)



■ Martellatrice rotante a battuta controllata MOD. MFS/3 (brevettata)

Altezza cm. 132 – Lunghezza cm. 60 – Profondità cm. 57,5 - Peso Kg. 220

■ Hammering revolving machine with a controlled beat MOD. MFS/3 (patented)

Height cm. 132 – Length cm. 60 – Width cm. 57,5 - Weight Kg. 220

■ Вращающийся пресс "MINIBALL" с контролируемой силой удара Mod. MFS/3 (авторское право)

Высота 132 см – ширина 60 см - глубина 57,5 см - вес 220 Кг

Questa macchina riguarda la sagomatura e battitura di profili a sezione circolare allo scopo di produrre palline a due fori. Con questa macchina è possibile produrre palline da tubo avente un diametro che va da 2 mm a 6 mm di forma cilindrica, triangolare, esagonale etc. La macchina consente la lavorazione di tubo con spessore molto basso (fino a 0,10 mm), inoltre anche il diametro del foro che si riesce ad ottenere dalla lavorazione risulta molto piccolo sempre considerando che tale diametro varia in relazione allo spessore di tubo che viene impiegato. Per quanto riguarda la rotondità la pallina ha una tolleranza che varia da 0,01 a 0,03 mm. MINIBALL lavora il tubo da matassa oppure da barra; la velocità di produzione di questa macchina è di circa 70 palline al minuto.

This machine is useful for shaping and beating the contours with a circular section in order to produce little balls with two holes. With this machine is possible to produce balls from tube with a diameter included between 2 mm and 6 mm with a cylindrical, triangular, square shape, etc. MINIBALL allows the workmanship of tube with a very small thickness (until 0,10 mm) and even if the diameter of the hole changes in relationship with the thickness of the tube, MINIBALL is able to produce ball with very small holes. As it regards the roundness, the balls have a tolerance that is variable from 0,01 mm to 0,03 mm. MINIBALL works tube from skein and from bar. The speed of production of this machine is of 70 balls to the minute.

Эта модель отбивая (прессуя) придаёт форму трубке с целью производства сфер (шариков) со сквозным отверстием.

С помощью этой машины возможно производить сферы диаметром от 2 до 6 мм формой: цилиндр, треугольник, шестиугольник. Пресс позволяет обрабатывать трубки очень маленькой толщины (плотности) до 0,10 мм. Диаметр сквозного отверстия зависит от толщины используемой трубки. "MINIBALL" может производить сферы очень маленького размера.

Что касается округлости – максимально допустимое отклонение от 0,01 мм до 0,03 мм. Пресс использует как прямые трубки так и в клубке. Скорость продуктивности около 70 сфер в минуту.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazione di rete Monofase Volt 220-50/60 Hz
- Cappotta in alluminio e policarbonato con chiave di blocco a norma CE
- Regolazione pressione, tempi di lavoro e velocità rotore da PLC
- Alimentazione del tubo tramite alimentatore pneumatico
- Regolazione manuale chiusura – apertura stampi
- Velocità di produzione : 70 palline al minuto
- Lubrificazione forzata ad olio
- Praticità per la sostituzione delle matrici dalle loro sedi.

TECHNICAL FEATURES

- Voltage 220-50/60 Hz
- Security protection in aluminium and polycarbonate with block key according to the CEE regulations.
- Regulation of the pressure, of the time of job and of rotor speed by PLC
- Feeding of the tube by pneumatic feeder
- Manual regulation of closing – opening dies
- Speed of production : 70 balls to the minute
- Lubrication with oil
- Easy replacement and substitution of the dies.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Подключение к сети 220 В, 50/60 Гц
- Покрывание из алюминия и прозрачного пластика
- Регулятор сжатого воздуха, времени работы, скорости вращения с помощью миникомпьютера
- Пневматическая подача трубки
- Ручное регулирование открытия – закрытия штампов
- Продуктивная скорость – 70 сфер в минуту
- Автоматическая смазка
- Проктичность процесса замены штампов



C.M.C. di Cartesi Fabio & C. s.a.s. • www.cartesi.com • martina@cartesi.com

MINIBALL - Martellatrice rotante a battuta controllata

MINIBALL • MINIBALL

ATTREZZATURE PER MACCHINA MINIBALL MOD. MFS/3

Equipments For Machine Miniball Mod. Mfs/3 • приспособления для машины MINIBALL мод. MFS/3

Esempio di pallina Example of ball ПРИМЕР ШАРИКА	DIAMETRO diameter ДИАМЕТР	FORO STANDARD HOLE DIAMETER СТАНДАРТНОЕ ОТВЕРСТИЕ	SPESSORE TUBO • THICKNESS OF TUBE • ТОЛЩИНА ТРУБКИ	
			Minimo Minimum МИНИМУМ	Standard Standard СТАНДАРТ
	1.80 mm	0.6 mm/0.80 mm	0,10 mm	0.20 mm
	2.00 mm	0.6 mm/0.9 mm	0,12 mm	0.21 mm
	2.30 mm	0.6 mm/0.9 mm	0,12 mm	0.21 mm
	2.50 mm	0.9 mm/1.20 mm	0,12 mm	0.22 mm
	3.00 mm	1.00 mm/1.50 mm	0,12 mm	0.22 mm
	3.50 mm	1.10 mm/1.30 mm	0,12 mm	0.22 mm
	4.00 mm	1.00 mm/1.80 mm	0,12 mm	0.22 mm
	4.50 mm	1.30 mm/1.60 mm	0,12 mm	0.28 mm
	5.00 mm	1.00 mm/2.20 mm	0,15 mm	0.26 mm
	5.50 mm	1.00 mm/2.20 mm	0,15 mm	0.40 mm
	6.00 mm	1.00 mm/2.40 mm	0,18 mm	0.39 mm



CAMPIONI PRODOTTI CON LA MACCHINA "ROTOBALL" Mod. MFS/3 • DEMONSTRATIVE SAMPLES PRODUCED WITH THE MACHINE ROTOBALL Mod. MFS/3

• Вращающийся пресс **Rotoball** с контролируемой силой удара Модель (авторское право) **Mod. MFS/3**