



C.M.C. di Cartesi Fabio & C. s.a.s. • www.cartesi.com • martina@cartesi.com

MACCHINA PER CHIODI (CON GRANE DA FILO FUSO) - mod. CFB

Machine for production of needles with melted head

Машина для изготовления гвоздиков (расплавленный шарик на проволоке)



■ MACCHINA PER CHIODI (CON GRANE DA FILO FUSO) - MOD. CFB

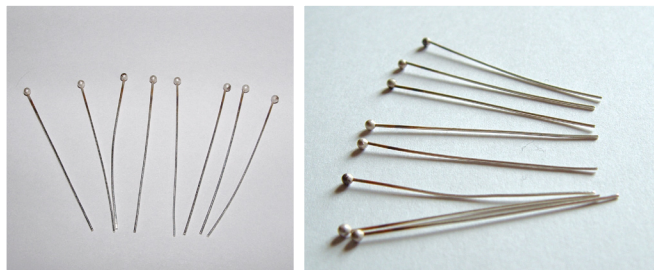
Altezza 870 mm – Lunghezza 750 mm - Profondità 60 mm - Peso Kg.60

■ MACHINE FOR PRODUCTION OF NEEDLES WITH MELTED HEAD - MOD. CFB

Height 870 mm – Length 750 mm - Depth 600 mm - Weight Kg. 60

■ Машина для изготовления гвоздиков (расплавленный шарик на проволоке)

Высота 870 мм – ширина 750 мм – глубина 600 мм - Вес 60 Кг.



La macchina è stata concepita per semplificare e velocizzare il processo di fusione di un filo nella parte terminale in modo tale da poter ottenere una grana o pallina più o meno grande, in base alle esigenze dell'operatore. Una volta terminato il processo di fusione, il chiodo viene tagliato secondo la lunghezza precedentemente impostata per mezzo di alimentatore pneumatico.

The machine has been created to simplify and speed up the process of fusion of a wire in the terminal part, so that to create needles with melted head. The dimension of the needle head can be regulate by PLC, in base to the exigency of the operator. The process finishes with the cut of the needle: the length have to be planned by pneumatic feeder before the starting of the productive process.

Станок был изобретён с целью упростить и ускорить процесс плавления нити на конце гвоздика и таким образом получить шарик (размер шарика зависит от заложенной программы). Как только процесс плавления закончен гвоздик обрезается (длина гвоздика задаётся с помощью пневматического устройства).

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazioni di rete: VOLT 220 – 50/60 HZ ; 100 W
- Pressione d'esercizio: 5 BAR
- Regolazione della lunghezza del filo
- Regolazione della grandezza della grana o pallina fusa
- Semplicità nel caricamento: la variazione del diametro del filo utilizzato non comporta nessuna modifica sulla macchina.
- Diametro minimo mm 0.40
- Diametro massimo mm 1.00
- Lunghezza massima mm 140 circa
- Lunghezza minima mm 30 circa
- Regolazione da PLC : regolazione tempo di sosta della fiamma sul filo, regolazione tempo soffio di raffreddamento, regolazione tempo taglio
- Contapezzi totale e parziale
- In caso di allarme chiusura automatica del gas e dell'aria tramite valvola
- Griglia di protezione
- Blocco automatico del gas e dell'aria nel caso in cui la macchina rimanga inattiva per circa 5 minuti

TECHNICAL FEATURES

- Connection to electrical supply: voltage 220-50/60 HZ; 100 W
- Pressure: 5 BAR
- Production per minute: 25-30 pieces
- Adjustment of the wire length
- Adjustment of the little ball size
- Simplicity of loading: the variation of the used wire, don't involve any modification on the machine
- Minimum diameter of the wire mm 0.40
- Maximum diameter of the wire mm 1.00
- Minimum length of the wire mm 30 circa
- Maximum length of the wire mm 140 circa
- Adjustment of the machine by PLC
- Total and partial counter pieces
- Protection grate
- Automatic arrest of the gas and of the air in case that the machine stay inactive for about 5 minutes
- In case of alarm, automatic closing of the gas and of the air through valve

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Подключение к сети 220 В, 50/60 Гц, 2600 ватт макс.
- Рабочее давление : 5 BAR
- Продуктивность : 25/30 штук в минуту
- Регулятор длины нити
- Регулятор размера шарика
- Простой процесс загрузки : различная толщина диаметра используемой нити не приводит к замене
- Минимальный диаметр 0,40 мм
- Максимальный диаметр 1,00 мм
- Максимальная длина около 140 мм
- Минимальный длина около 30 мм
- Программирование с помощью миникомпьютера
- Счётчик изготовленной продукции (общее кол-во и частично)
- В случае проблем в процессе работы автоматически блокируется подача газа и воздуха с помощью клапана
- Защитная сетка
- Автоматическое блокирование подачи газа и воздуха в случае если станок не работает около 5 минут